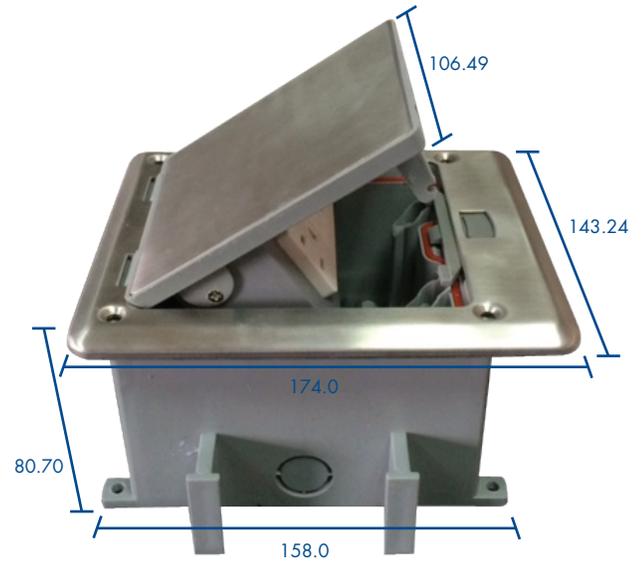


**thelecom** **Cajas de Piso**  
Caja de Piso Resistente al agua / water resistant

**Descripción**

- Soporta hasta 120 kg de peso de los peatones
- Grado de protección: Tapa Abierta IP 20 y Tapa Cerrada IP 66, respecto a norma DIN40050-9
- Acabado en aluminio
- Medidas: Largo 17.4 cm x Ancho 14.3 cm x Alto 8 cm
- Peso individual: 1.1407 kg
- Voltaje de operación para contactos: 127V-15amp
- Presentación comercial:
  - Caja con 1 pieza (Incluye caja metálica, instructivo de instalación, 4 tornillos de fijación, 4 tornillos 8x1", llave mixta 12 y 14mm)



\* Acotaciones en mm

**CAJA DE PISO RESISTENTE AL AGUA / WATER RESISTENT**



Color	Código	Código de Barras	Presentación
Aluminio	11000-53201	7506218111390	Caja con 1 pieza

**Materiales**

- Acabados en aluminio



ISO 9001-2008



Bld. Manuel Ávila Camacho 2900-701, Fracc. Los Pirules, Tlalnepantla, Edo. de México, C.P.54040  
Tel: (01-55) 5379-67-47 Área comercial: EXT 104, 105, 119, 120 y 128 Fax: (01-55) 5379-81- 66

E-mail: [thorsman@thorsman.com.mx](mailto:thorsman@thorsman.com.mx)  
web: [www.thorsmex.com.mx](http://www.thorsmex.com.mx)

**THORMEX, S.A. DE C.V.**